



Mitrovich Lubrificanti

tel e fax : 0444- 557401

Lubrificanti Sintetici Per L'Auto

Oggi le automobili sono macchine sofisticate dalle linee aerodinamiche, con motori sempre più potenti, ridotte esigenze di raffreddamento del motore e temperature più elevate. Questa combinazione di fattori sottopone i lubrificanti a maggiore stress e inevitabilmente all'impiego oli tecnologicamente avanzati, in grado di operare nelle condizioni più severe.

Nel momento dell'accensione, il motore è sottoposto a forti sollecitazioni. Gli oli sintetici Mobil offrono una protezione immediata in quanto possono essere messi rapidamente in circolazione in modo da raggiungere tutti i componenti da lubrificare.

I lubrificanti sintetici e semisintetici Mobil garantiscono prestazioni superiori; sono particolarmente resistenti al degrado influenzando sulla lunga durata del motore e dell'olio.

Gli oli lubrificanti Mobil assicurano prestazioni migliori perché i loro componenti sono frutto di una ricerca mirata al raggiungimento di determinati obiettivi. Grazie ai bassi livelli di viscosità, gli oli motore sintetici e semisintetici Mobil presentano una maggiore lubrificità rispetto ai convenzionali oli minerali. Ciò significa che sono più vantaggiosi in termini di costo totale, offrono una protezione migliore del motore e consentono di ridurre il consumo di carburante.

Per maggiori informazioni sulle caratteristiche dei lubrificanti:

[Mobil 1 ESP Formula 5W30](#)

[Mobil 1 0W40](#)

Lubrificanti Sintetici per Applicazioni Industriali

I lubrificanti sintetici impiegati in applicazioni particolarmente esigenti, possono rappresentare un notevole risparmio di denaro mantenendo alte prestazioni, sia alle alte che alle basse temperature, sia in caso di operatività prolungata che di carichi pesanti. I prodotti Mobil sono stati realizzati in stretta collaborazione con le maggiori case costruttrici, fornendo i seguenti vantaggi:

- riduzione della formazione delle morchie
- eccezionali caratteristiche di resistenza all'ossidazione e di stabilità termica
- migliore protezione dei componenti anche a temperature estreme
- minor consumo di olio grazie a specifici controlli della volatilità

