

Prosol NT 70

Olio da laminazione emulsionabile

DESCRIZIONE

Prosol NT 70 è un olio da laminazione emulsionabile, formulato con basi minerali di alta qualità ed uno speciale pacchetto di additivi particolarmente stabile alle alte temperature. Prosol NT 70 forma una emulsione lattescente quando mescolato all'acqua.

APPLICAZIONE

Prosol NT 70 è un prodotto assai versatile che può essere utilizzato in una vasta gamma di applicazioni di laminazione e taglio quali per esempio:

- Laminazione del rame e sue leghe e di acciai poco legati.
- Formatura di rame e dell'ottone
- Rettifica di lamine in acciaio inox in macchine di rettifica a nastro.
- Taglio (tornitura, foratura) di metalli (acciaio, rame, alluminio)

La concentrazione raccomandata nell'acqua dipende dalla severità dell'operazione ma in genere è compresa tra il 5 ed il 10% in volume.

VANTAGGI

Alcuni aspetti e potenziali vantaggi sono riassunti di seguito:

- Prodotto versatile adatto per l'uso in molte applicazioni.
- Lunga vita della carica quando si opera la corretta manutenzione.
- Protezione contro la corrosione.
- Prodotto additivato EP che fornisce più elevate capacità di carico.

Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute quando utilizzato per le applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni contenute nella scheda di sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile tramite il Customer Service. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente.

| CARATTERISTICHE | UNITÀ | PROSOL NT 70 | METODO |
|---------------------------------|--------------------|-----------------------------|------------|
| Aspetto | - | Marrone chiaro | Visivo |
| Densità a 15 °C | kg/m ₃ | 900 | ASTM D4052 |
| Viscosità cinematica a 40 °C | mm ² /s | 42 | ASTM D445 |
| Punto di scorrimento | °C | -15 | ASTM D97 |
| Punto di infiammabilità COC | °C | >180 | ASTM D92 |
| Ceneri solfatate | % peso | 0,5 | ISO 3897 |
| Numero di neutralizzazione | mgKOH/g | 4 | ISO 6618 |
| Numero di saponificazione | mgKOH/g | 25 | ISO 6293 |
| Emulsione 4% in acqua (HW 1,79) | | | |
| Aspetto | | Lattescente | visivo |
| pH | | 7.8 | ASTM E70 |
| Schiumeggiamento | minuti | <1 | ESSO A.G. |
| Stabilità dopo 24 ore | rating | Leggera formazione di crema | ESSO A.G. |

A causa del continuo sviluppo dei prodotti e della ricerca le informazioni contenute in questo foglio possono essere soggette a modifiche senza notifica. Le proprietà tipiche possono variare leggermente. Il logo Esso della Tigre in corsa è un Trade Mark della ExxonMobil corporation.

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

Esso Italiana S.r.l.

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Luglio 2002