

Somentor N 35

Olio intero per trafilatura e laminazione a freddo di nastri di alluminio

DESCRIZIONE

Il Somentor N 35 è un olio intero di alta qualità impiegabile per la laminazione a freddo di nastri di alluminio e sue leghe, per la trafilatura di fili di alluminio e levigatura.

Ha una bassissima viscosità che lo rende ideale per le lavorazioni ad alta velocità e con elevate riduzioni per passata. Infatti il Somentor N 35 garantisce il giusto raffreddamento per prevenire la rigatura a caldo e mantenere la brillantezza della superficie durante la laminazione ad alta velocità. E' inoltre resistente all'aumento della viscosità durante il servizio.

APPLICAZIONE

Il Somentor N 35 ha come applicazione primaria la laminazione di nastri di alluminio e sue leghe.

E' inoltre impiegato nella trafilatura di fili di alluminio e nelle operazioni di lucidatura dei metalli.

E' un olio che generalmente non ha la necessità di essere additivato prima dell'uso, poiché è già pronto per l'impiego. Per reintegrare il contenuto di additivi depauperatosi durante l'esercizio, si può aggiungere l'additivo Wyrol 12 all'olio di laminazione, in base alle periodiche analisi di controllo.

ALTRE INFORMAZIONI

Il Somentor N 35 è impiegato in tutto il mondo ed ha guadagnato negli anni molteplici referenze dai costruttori di laminatoi Achenbach, Bliss, Froehling, Krupp, Innocenti, Blaw-Knox, Loewy Robertson, Mino, Mitsubishi Heavy Industries (licenza Mesta), RWF, Schloemann, Schmitz, Siemag, Spidem, Sundwig, Svenska Metal, Tecmo-Hunter.

Il Somentor N 35 è raccomandato dalla Soc. Achenbach Buschbutter GmbH (Germania).

VANTAGGI

I principali vantaggi derivanti dall'uso del Somentor N 35 sono:

- Riduzione bilanciata del coefficiente di attrito fra cilindri e laminatoio, evitando però slittamenti.
- Prevenzione dei fenomeni d'incollamento fra cilindri e laminato.
- Ottima capacità di raffreddamento dei cilindri di lavoro.
- Buona finitura superficiale del laminato.
- Evaporazione totale alle temperature di ricottura, senza lasciare macchiature.
- Lunga durata in esercizio, mantenendosi stabile nelle caratteristiche.
- Facile filtrabilità, garantendo una buona protezione degli organi del laminatoio.
- Possibilità di essere additivati dal cliente, secondo le sue particolari esigenze.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI	METODO
Aspetto		Chiaro	Visuale
Densità a 15°C	Kg/m ³	805	ASTM D 4052
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	2,3	ASTM D 445
Punto di infiammabilità, PMC	°C	75	ASTM D 93
Punto iniziale di distillazione	°C	196	ASTM D 86
Punto finale di distillazione	°C	288	ASTM D 86
Punto di scorrimento	°C	-9	ASTM D 97
Numero di saponificazione	mg KOH/g	1,8	ASTM D 94
Contenuto di zolfo	Massa %	0,1	ASTM D 4951

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

Esso Italiana S.r.l.

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Luglio 2001/1