

Univis J 26

Olio idraulico con altissimo indice di viscosità ISO L-HV

DESCRIZIONE

L'Univis J 26 è un olio idraulico caratterizzato da un altissimo indice di viscosità. Presenta quindi una variazione della viscosità con la temperatura eccezionalmente ridotta, rispetto a quella degli oli petroliferi ordinari.

APPLICAZIONE

L'Univis J 26 trova specifico impiego in tutti quei sistemi idraulici che devono funzionare con notevoli differenze di temperature o con temperature dell'ambiente particolarmente basse. L'Univis J 26 non ha il problema, comune agli oli tradizionali, di ispessirsi a freddo o fluidificarsi alle elevate temperature. Si riesce così a mantenere inalterata l'efficienza del sistema e ridurre drasticamente i trafilamenti interni della pompa a temperature di esercizio elevate. E' quindi idoneo per carrelli elevatori che lavorano alternativamente tra zone calde e fredde; sistemi idraulici di aerei; sistemi idraulici e trasmissioni idrostatiche che funzionino con temperature dell'ambiente estremamente basse, ad esempio all'aperto od in celle frigorifere, meccanismi di alta precisione come ammortizzatori, freni per cannoni, dispositivi idraulici in macchine con comando numerico e robot.

ALTRE INFORMAZIONI

L'Univis J 26, come tutti gli oli minerali, non è compatibile con la gomma naturale, butadiene-stirene, isobutilene-isoprene, etilene-propilene. E' compatibile con polimeri poliacrilici, policloroprene

(Neoprene), polisolfuri organici (Thiocol), copolimeri d'epicloroidrina (Hydrin), poliuretani (Adiprene), elastomeri fluorurati (Viton), gomme al fluorosilicone, copolimeri di butadiene e nitrile acrilico (Buna N, Hycar, Paracril), siliconi. Può avere una limitazione di compatibilità con polietilene clorosolfonato (Hypalon). L'Univis J 26 è compatibile con la generalità dei metalli e delle loro leghe usate nei normali comandi e trasmissioni idraulici.

PRESTAZIONI

Livelli di qualità:
ISO 6743-4 HV

VANTAGGI

I principali vantaggi derivanti dall'uso dell'Univis J 26 sono:

- Elevata fluidità a freddo, grazie al basso punto di scorrimento.
- Riduzione dell'energia necessaria all'avviamento a freddo, con conseguente risparmio energetico.
- Ridottissima variazione della viscosità con la temperatura.
- Resistenza all'ossidazione, che conferisce all'olio una lunga durata in servizio.
- Resistenza alla formazione di morchie.
- Buon potere lubrificante che consente la riduzione dell'attrito e previene l'usura degli elementi meccanici dell'impianto.
- Riduzione dei trafilamenti.
- Compatibilità con i comuni materiali costituenti l'impianto idraulico.
- Buona demulsività, filtrabilità e resistenza alla formazione di schiuma.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI	METODO
UNIVIS J 26			
Aspetto		Chiaro e trasparente	Visuale
Colore		1	ASTM D1500
Densità a 15°C	Kg/m ³	860	ASTM D4052
Viscosità Cinematica a 40°C	mm ² /s	26	ASTM D445
a 100°C		8.3	
a -40°C		1400	
Punto di Infiammabilità, PMC	° C	95	ASTM D93
Punto di Scorrimento	° C	-60	ASTM D97
Numero di neutralizzazione	mgKOH/g	0,9	ASTM D 974
Corrosione su Rame, 3h a 100°C		1B	ASTM D130

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, non è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

Esso Italiana S.r.l.

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Luglio 2001/1