

Mobilith SHC 220

Grasso sintetico di elevate prestazioni al sapone di litio complesso

Descrizione

Il Mobilith SHC 220 è un grasso di elevate prestazioni che ha il vantaggio di combinare le eccezionali prerogative di un olio sintetico con i grossi benefici derivanti dall'impiego di un sapone al litio complesso.

La completa assenza di paraffine ed il minore coefficiente di attrito interno della base sintetica garantiscono rispetto ad un olio minerale, bassi momenti torcenti all'avviamento ed una sensibile riduzione delle temperature nella zona di carico del cuscinetto.

Il tipo di sapone conferisce al prodotto un elevato punto di goccia, una notevole stabilità strutturale ed un'eccellente resistenza al dilavamento con acqua.

Prerogative

I principali vantaggi derivanti dall'impiego del Mobilith SHC 220 possono essere così riassunti :

- Ampio intervallo di temperature operative
- Eccezionale resistenza all'ossidazione
- Eccellente protezione contro la ruggine e la corrosione
- Migliore resistenza al dilavamento con acqua
- Massima protezione dall'usura in presenza di carichi elevati
- Ridotti consumi di energia
- Estesi intervalli di rilubrificazione

Applicazioni

Il Mobilith SHC 220 è un prodotto specifico per applicazioni particolarmente critiche nel settore automobilistico ed industriale, ove siano richieste elevate prestazioni alle alte temperature ed in condizioni di estreme pressioni.

Il Mobilith SHC 220 possiede eccezionali caratteristiche di pompabilità; pur essendo un prodotto di gradazione NLGI 2 offre, a basse temperature, una pompabilità tipica dei grassi di gradazione NLGI 0 contenenti olio minerale.

Il Mobilith SHC 220 è particolarmente raccomandato per temperature operative comprese tra -40 °C e 180 °C.

Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili è stato determinato che questo prodotto, quando correttamente utilizzato non ha effetti nocivi sulla salute.

Maggiori informazioni del prodotto sono incluse nella Scheda di Igiene e Sicurezza del Lavoro che può essere richiesta alla Mobil Oil Italiana.

Caratteristiche tipiche (valori medi indicativi)

Colore	rosso
Tipo di sapone	litio complesso
Tipo di olio	sintetico
Consistenza (grado NLGI)	2
Penetrazione lavorato (ASTM D217)	280
Gradazione ISO dell'olio base	220
Viscosità dell'olio base cSt a 40 °C	220
cSt a 100 °C	23.8
Punto di goccia (ASTM D2265), °C	>250

Caratteristiche tecnologiche (valori medi)

Prova su macchina a quattro sfere	
- diametro dell'impronta (ASTM D 2266), mm	0.6
- carico di saldatura (ASTM D 2596), Kg	250
Prova Timken :	
- OK load (ASTM D 2509), Kg	20.4
Emcor Water Wash Test (IP 220 Mod.)	0-0
Water Spray, % loss (ASTM D 4049)	85

La Mobil si riserva il diritto di variare la formulazione senza preavviso. Si consiglia di verificare con i nostri Servizi Tecnici le prerogative e l'applicabilità del prodotto.