

Mobil EAL 224H

Fluido idraulico

Descrizione Prodotto

Mobil EAL 224H è un fluido idraulico di elevata qualità che rispetta l'ambiente formulato per sistemi idraulici ed a circolazione in condizioni di servizio moderate. Mobil possiede eccellenti caratteristiche antiusura e di tenacità di velo, proprietà necessarie per sistemi idraulici operanti in condizioni di elevato carico ed alta pressione. Il superamento del 12mo stadionella prova ingranaggi FZG dimostra un alto livello di protezione dall'usura e dalle rigature nonché la capacità di tale prodotto di protezione nei riguardi degli ingranaggi e dei cuscinetti utilizzati come componenti nei sistemi idraulici. Mobil EAL 224H assicura un'eccellente protezione dalla corrosione ed un'ottima compatibilità verso molti metalli permettendo il suo utilizzo nei sistemi, quali pompe ed altri componenti, che impiegano diversa metallurgia. Inoltre possiede un ottimo film lubrificante che protegge dalla ruggine. In aggiunta alle sue eccezionali caratteristiche, Mobil incontra i requisiti di rapida biodegradabilità e non ecotossicità rendendolo il prodotto migliore dove una perdita o un rovesciamento di olio minerale tradizionale può costituire un danno per l'ambiente. E' formulato a partire da un olio base vegetale di alta qualità e con elevato indice di viscosità e da uno specifico pacchetto di additivi che permette di incontrare la maggior parte dei requisiti dei Costruttori di pompe e sistemi idraulici nel rispetto dei severi criteri di biodegradabilità e non ecotossicità.

Prerogative a Benefici

Mobil EAL 224H fornisce eccellenti proprietà antiusura, lubricità e tenacità di velo su sistemi idraulici ed a circolazione operanti in condizioni di servizio moderate. La rapida biodegradabilità ed in pratica la natura non tossica di questo prodotto lo rende una scelta eccellente dove una perdita o un rovesciamento può danneggiare l'ambiente. Un'involontaria perdita o rovesciamento di questo prodotto in aree sensibili può essere rimossa più facilmente e quindi con minori costi.

Prerogative	Vantaggi e Potenziali Benefici
Rapida biodegradabilità e non ecotossicità	Riduce i danni potenziali per l'ambiente Minori costi di bonifica e di pulizia in caso di perdita o sversamento di prodotto Diventa parte integrante di un programma di sviluppo ambientale
Eccezionali proprietà antiusura e di sopportare carichi	Protegge i componenti dei sistemi dalla usura e dalla rigatura Consente lunga vita dei gruppi
Eccezionale protezione dalla corrosione	Riduce la corrosione dei componenti interni delle macchine
Eccellente compatibilità multimetallica	Non reagisce con leghe di acciaio e rame
Buona compatibilità con gli elastometri	Lavora bene con qualsiasi elastometro utilizzato con gli oli minerali tradizionali Non è necessario impiegare particolari sistemi di tenuta o elastometri

Applicazioni

- Sistemi idraulici dove perdita o rovesciamento di prodotto possono essere un danno per l'ambiente
- In sistemi dove è richiesta una rapida biodegradabilità ed un fluido non ecotossico



- In ingranaggi che richiedono insieme una gradazione ISO VG 32 e 46 ed un livello EP leggero
- In sistemi che contengono servo valvole
- Sistemi idraulici operanti in un campo di temperature da -18°C a 70°C
- In marina e gruppi mobili che operano in aeree ambientali sensibili
- In sistemi a circolazione operanti in condizioni di servizio moderato
- In sistemi idraulici dove una perdita o un rovesciamento del fluido può contaminare i fiumi
- Sistemi con oliatori di linea oppure " oil-mist "
- Fluidi idraulici " Air-over" per sistemi che operano in aree sensibili all'ambiente

Specifiche a Approvazioni

Mobil EAL 224H è consigliato per impieghi che richiedono :

Caratteristiche di salvaguardia dell'ambiente

Protezione antiusura

Compatibilità con i componenti dei sistemi

Caratteristiche Tipiche

Mobil EAL 224H

Viscosità, ASTM D 445

cSt @ 40°C 36.78

CSt @ 100°C 8.3

Indice di viscosità, ASTM D 2270 212

Densità @ 15° C/15° C, ASTM D 1298 0.921

FZG Gear Test, DIN 51354, Stadio fallito 12

4-Sfere Usura, ASTM D 4172, 40 kg, 93°C, 600 rpm
Diametro dell'impronta, mm 0.35

Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97 -34

Punto di infiammabilità , °C, ASTM D 92 294

Vickers V-104C Usura Pompa, ASTM D2882, mg 10

Biodegradabilità , conversione a CO₂ , EPA
560/6-82-003, wt % >70

Tossicità in acqua, LC50, Trout, OECD 203, ppm >5000

Salute a Sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute quando utilizzato nelle applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni provviste nella scheda di sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile tramite il customer service. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente.

Il logo Mobil ,il disegno del Pegasus, e EAL sono marchi registrati della Exxon Mobil Corporation , o delle sue affiliate .

Lubrificanti e prodotti speciali ExxonMobil

Alcuni prodotti potrebbero non essere disponibili localmente. Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio vendite locale oppure visitare l'indirizzo www.exxonmobil.com.

ExxonMobil comprende numerose consociate e affiliate, il cui nome potrebbe includere Esso, Mobil oppure ExxonMobil. Nulla di quanto contenuto in questa documentazione può essere inteso come inficiante il principio della separazione delle responsabilità delle società locali. La responsabilità per l'azione locale resta alle entità locali affiliate di ExxonMobil. In considerazione dell'impegno continuo nella ricerca e nello sviluppo dei prodotti, le informazioni qui contenute sono soggette a modifica senza preavviso. Le proprietà tipiche possono variare leggermente.

© 2007 Exxon Mobil Corporation. Tutti i diritti riservati.