

Mobilgrease EAL 101 a 102

Grasso

Descrizione Prodotto

Mobilgrease EAL 101 e 102 sono grassi dalle prestazioni superiori, realizzati specificatamente per applicazioni che devono avere un basso impatto ambientale. Questi prodotti sono grassi essenzialmente biodegradabili e virtualmente non tossici, formulati da una base fluida tipo estere sintetico e da un sapone inspessente al Litio. La natura della base sintetica, esente da cere insieme al suo basso coefficiente di trazione, consente un'eccellente pompabilità a bassa temperatura ed un basso momento resistente alla partenza ed in marcia. Ne deriva un significativo beneficio per numerose applicazioni all'aperto nella esigenza del rispetto ambientale. Mobilgrease EAL 101 e 102 sono prodotti multifunzionali creati per essere impiegati in applicazioni all'aperto dove lo sgocciolamento o la fuoriscita potrebbe contaminare il suolo, falde acquifere o superficiali. I prodotti possono essere impiegati in applicazioni al chiuso dove lo sgocciolamento può portare il grasso a contatto del sistema idrico. Sono raccomandati per cuscinetti volventi, piani e giunti che operano a temperature da -30°C a 120°C. Mobilgrease EAL 101 e 102 hanno rispettivamente grado NLGI 1 e 2 ; entrambi hanno olio base ISO VG 100. La grande esperienza applicativa e la commercializzazione di questi prodotti in tutto il mondo, ha confermato le loro buone prestazioni in una varietà di applicazioni che vanno dalle catene-lama per il taglio del marmo alle turbine idrauliche. Anche se formulati per garantire un beneficio ambientale, i grassi Mobilgrease EAL 101 e 102 superano gli standard prestazionali richiesti ed aiutano ad allungare la vita dei componenti mantenendoli affidabili ed efficienti.

Prerogative e Benefici

Il brand Mobil EAL di prodotti rispettosi dell'ambiente si è guadagnato nel mondo un'eccezionale reputazione con i Costruttori (OEMs) e Clienti . Questi prodotti offrono un eccezionale equilibrio tra un significativo beneficio ambientale e le eccellenti prestazioni lubrificanti dei prodotti convenzionali . Mobilgrease EAL 101 e 102 rispecchiano tale profilo con la loro eccellente biodegradabilità, basso grado di tossicità e con ottime caratteristiche prestazionali specialmente in termini di protezione contro corrosione ed usura. Mobilgrease EAL 101 e 102 offrono i seguenti benefici:

Caratteristiche	Vantaggi e Potenziali Benefici
Rapida biodegradabilità nella prova OECD 301B, Shake Flask Test (Sturm Test modificato)	Rapida biodegradazione delle contaminazioni con minima non-biodegradabilità residua, evitando costosi interventi di bonifica imposti da alcune legislazioni
Virtuale non-tossicità nella prova OECD 203 di tossicità acquatica	Minimi effetti di contaminazioni ambientali
Eccellente protezione contro ruggine e corrosione	Eccellente protezione dei cuscinetti in condizioni di umidità aumentandone la vita operativa
Ottima protezione dall'usura	Estensione della vita dei cuscinetti e riduzione della manutenzione
Buona adesione e resistenza all'acqua	Resistenza al dilavamento con acqua evitando la necessità di frequenti rilubrificazione



Applicazioni

Mobilgrease EAL 101e 102 sono due membri della famiglia del Mobil Environmental Awareness Lubricants (EAL) specificatamente progettati per applicazioni dove vi è rischio di contaminazione ambientale. Mobilgrease EAL 101 (Grado NLGI 1) e 102 (grado NLGI 2) sono grassi multifunzionali formulati con base ISO VG 100. I prodotti sono realizzati per la lubrificazione di dispositivi in aree a rischio ambientale, includendo:

- Attrezzature Marine
- Impianti di trattamento delle acque
- Dighe, chiuse e corsi d'acqua
- Macchinari da costruzione
- Macchinari agricoli

Specifiche a Approvazioni

Mobilgrease EAL Incontrano le seguenti specifiche:	101	102
DIN 51825 - KPE1K-30	X	
DIN 51825 - KPE2K-30		X

Caratteristiche Tipiche

Mobilgrease EAL	101	102
Consistenza (Grado NLGI)	1	2
Tipo di sapone	Litio idrossi Stearato	Litio idrossi stearato
Colore	Ambrato	Ambrato
Penetrazione Lavorato, 25 °C, ASTM D 217	325	280
Punto di Goccia, °C, ASTM D 2265	182	182
Viscosità Olio, ASTM D 445 cSt @ 40°C	100	100
Biodegradabilità, Shake-Flask Test, OECD 301B, trasformazione a CO ₂ ,%	78	78
Tossicità acquatica, OECD 203, LL50 ppm	>5001	>5001
Prova 4-Sfere Impronta, ASTM D 2266, Scar, mm	0.5	0.5
Prova 4-Sfere EP, ASTM D 2596, Punto di Saldatura, Kg	300	315
Timken OK Load, ASTM D 2509	45	45
EMCOR prova antiruggine, IP 220 Mod., 4.5 pH acqua acidula	0-0	0-0
Corrosione su Rame, ASTM D 130 24 h @ 100° C	1B	1B
Dilavamento con Acqua a 79° C, ASTM D 1264	15	15
Test Ruggine, ASTM D 1743, valutazione	Pass	Pass

Salute a Sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute quando utilizzato nelle applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni provviste nella scheda di sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile tramite il customer service. Il prodotto non deve essere utilizzato

per scopi diversi da quelli per i quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente.

Il logo Mobil ,il disegno del Pegasus, sono marchi registrati della Exxon Mobil Corporation , o delle sue affiliate.