

# Mobil SHC PM Serie

## Lubrificanti per cartiere

### Descrizione Prodotto

I prodotti della serie Mobil SHC PM sono lubrificanti sintetici dalle prestazioni supreme specificamente realizzati per i sistemi a circolazione delle più esigenti macchine per cartiere. Sono progettati per fornire delle eccezionali caratteristiche di lubrificazione non ottenibili con i migliori lubrificanti minerali tradizionali. I lubrificanti della serie Mobil SHC PM sono formulati per fornire la massima protezione di ingranaggi e cuscinetti che operino nelle condizioni più severe. Hanno un punto di scorrimento molto basso ed un elevato indice di viscosità naturale (VI) che aiuta ad assicurare una buona partenza a bassa temperatura mantenendo eccellenti caratteristiche di viscosità a temperature molto alte. Questi fluidi sono molto stabili al taglio e mantengono un buon controllo della viscosità anche quando sono soggetti a notevoli sforzi di taglio su cuscinetti ed ingranaggi fortemente caricati. Il loro basso coefficiente di trazione e l'alto indice di viscosità permettono un minor consumo energetico ed una minore temperatura operativa dei componenti. I lubrificanti della serie Mobil SHC PM sono formulati con una tecnologia basata su idrocarburi sintetici (SHF) ed un sistema "riservato" di additivazione attentamente bilanciato per ottenere elevati standard di prestazione. Questi fluidi permettono l'uso di più alte pressioni di vapore, temperature e velocità riscontrabili nelle macchine per cartiere e calandre ad elevata produttività. La loro eccezionale stabilità all'idrolisi e filtrabilità assicurano eccellenti prestazioni in presenza di acqua e la capacità mantenere un'efficace filtrabilità anche con gradi di filtrazione molto spinti. Separano prontamente l'acqua e mantengono la caratteristica di colore per lunghi periodi di lavoro in condizioni severe.

### Prerogative e Benefici

I lubrificanti della serie Mobil SHC PM rappresentano un vantaggio tecnologico nella lubrificazione delle macchine per cartiere. Le loro eccellenti prestazioni nel campo della protezione antiusura, migliore stabilità all'ossidazione, efficace protezione dalla ruggine e dalla corrosione, stabilità del colore, e la filtrabilità, non solo prolungano gli intervalli tra gli interventi di manutenzione, ma migliorano le prestazioni delle macchine ed incrementano la capacità produttiva. Ciò porta ad una minore manutenzione ed una maggiore durata dei macchinari.

<b>Prerogative</b>	<b>Vantaggi e Potenziali Benefici</b>
Eccellenti prestazioni in un ampio campo di temperature	Avviamenti più facili ed una migliore lubrificazione nelle partenze a freddo. Ulteriore margine di protezione ad elevate temperature Miglior controllo delle velocità
Eccezionale protezione dall'usura	Migliori prestazioni dei cuscinetti e degli ingranaggi
Straordinaria stabilità termica e ossidativa	Maggiore durata dell'olio Minori costi di sostituzione dei filtri Sistemi più puliti Riduzione dei depositi
Efficace separazione dell'acqua	Permette una più facile eliminazione dell'acqua Riduce la formazione di emulsioni indesiderate nel sistema
Basso coefficiente di trazione	Ridotto consumo energetico Minori temperature operative Ridotte usure
Eccellente filtrabilità	Mantiene il circuito ed i sistemi di controllo del flusso liberi da depositi Migliore flusso dell'olio e più efficaci prestazioni di raffreddamento Minori costi di sostituzione dei filtri



Prerogative	Vantaggi e Potenziali Benefici
Elevata protezione dalla ruggine e dalla corrosione	Protegge ingranaggi e cuscinetti in ambienti umidi Fornisce protezione contro i vapori negli spazi vicini alle superfici normalmente umide di ingranaggi e cuscinetti

## Applicazioni

- Impianti di lubrificazione a circolazione per macchine per cartiere funzionanti in condizioni operative severe
- Applicazioni che coinvolgono sistemi a circolazione operanti in un ampio campo di temperature come le calandre
- Sistemi che debbano essere messi in marcia ed in produzione rapidamente
- Sistemi a circolazione che lubrificano ingranaggi e cuscinetti

## Specifiche a Approvazioni

Mobil Serie SHC PM Series incontra le seguenti specifiche:	Mobil SHC PM 220
FAG PM Lubrificanti per seccheria	X
SKF PM Lubrificanti per seccheria	X

## Caratteristiche Tipiche

Mobil serie SHC PM	150	220	320	460
Grado ISO	150	220	320	460
Viscosità, ASTM D 445				
cSt @ 40°C	158	225	325	465
cSt @ 100°C	18.9	25.6	34.7	44.8
Indice di viscosità, ASTM D 2270, min	131	133	135	137
Prova FZG, DIN 51354, Stadio fallito	11	11	11	11
Caratteristiche antiruggine, Proc A a B, ASTM D 665	Pass	Pass	Pass	Pass
Stabilità all'idrolisi (Variazione del numero di acidità), ASTM D 2619, mgKOH/g	0	0	0	0
Corrosione su rame, 24h @ 100 °C, ASTM D 130, valore	1B	1B	1B	1B
Demulsività, minuti a 40/40/0, 82 °C	15	25	30	30
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97, max	-39	-36	-33	-27
Punto di infiammabilità, °C, ASTM D 92, min	220	220	220	220
Densità @ 15°C/15°C, ASTM D 1298	0.857	0.863	0.865	0.874

## Salute a Sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute quando utilizzato nelle applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni provviste nella scheda di

sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile tramite il customer service. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente.

*Il logo Mobil, il disegno del Pegasus sono marchi registrati della Exxon Mobil Corporation o delle sue affiliate.*